

Модель:

10P

Промышленная дизель-генераторная установка

1500 об/мин – 50Гц
3-ФАЗНАЯ – 400В/230В
Дизельный двигатель
Жидкостное охлаждение



ОТКРЫТОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



В ШУМОЗАЩИТНОМ КОЖУХЕ



КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Промышленный двигатель жидкостного охлаждения Perkins
- Генератор переменного тока (класс защиты IP23, класс изоляции H/H)
- Электронная панель управления ComAp IntelliLite 4 AMF 8 для работы в ручном и автоматическом режимах
- Автомат защиты генератора
- Аккумуляторная батарея
- Электрический подогреватель ОЖ
- Статическое зарядное устройство АКБ
- Стальная опорная рама со встроенным топливным баком и опорами для виброразвязки
- Индустриальный глушитель (для ДГУ открытого исполнения)
- Низкошумный глушитель (для ДГУ в шумозащитном кожухе)
- Заправка ОЖ и маслом, проведение заводских испытаний под нагрузкой
- Автомат ввода резерва (опция)

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ (ESP)		ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ (PRP)	
кВА	кВт	кВА	кВт
10	8	9	7,2

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Двигатель	Perkins 403A-11G1
Альтернатор	CTG KI 164B
Напряжение	400/230 В
Частота	1500 об/мин – 50Гц
Охлаждение двигателя	Жидкостное
Регулятор оборотов	Электронный
Расход топлива (75%)	2 л/ч
Регулятор напряжения	A.V.R.
Пульт управления	Comap intelilite 4 amf 8

ГАБАРИТЫ И ВЕС

ИСПОЛНЕНИЕ	ОТКРЫТОЕ	КОЖУХ
Длина, мм	1490	2020
Ширина, мм	550	955
Высота, мм	1190	1150
Вес, кг	350	755
Встроенный топливный бак, л	85	60

PRP - мощность генераторного агрегата при работе на переменную нагрузку без ограничения времени работы. Перегрузочная способность составляет 10 % в течение одного часа через каждые 12 часов непрерывной работы. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

ESP - это резервная мощность, которую агрегат может развивать при работе на изменяющуюся электрическую нагрузку во время перебоев в подаче электроэнергии, при этом не допускается перегрузка. Средний коэффициент загрузки за 24 часа работы составляет <70 %.

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

Технические характеристики и спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

РАСШИРЕННЫЕ ДАННЫЕ

ДВИГАТЕЛЬ	Модель двигателя	Perkins 403A-11G1
	Топливо	дизельное
	Расположение цилиндров	в ряд
	Количество цилиндров	3
	Система впрыска	прямой
	Степень сжатия	23:1
	Диаметр и ход поршня, мм	-
	Объем двигателя, л	3,9
	Регулятор оборотов	электронный
	Частота оборотов, об/мин	1500
	Расход топлива 100%-75%-50% л/ч	2,6 – 2,0 – 1,5
	Напряжения питания	24 В
	Тип охлаждения	жидкостное
	Объем системы охлаждения, л	7,1
	Минимальный объем масла (поддон+фильтры), л	4,4
АЛЬТЕРНАТОР	Модель	CTG KI 164B
	Количество полюсов	4
	Тип соединения	звезда
	Класс изоляции	H
	Класс защиты	IP23
	Система возбуждения	самовозбуждение
	Регулятор напряжения	AVR
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Модель	ComAp IntelliLite 4 AMF 8
	Режимы работы OFF/MANUAL/AUTO/TEST	
	Графический дисплей, кнопки управления, световые индикаторы	
	Защита IP65 (передняя панель)	
	Условия эксплуатации: t=-200C ÷ +700C, влажность 95% без образования конденсата.	
	Вибрация: 5-25Гц, ±1,6мм; 5-100Гц, a=4g. Ударные воздействия: a=500 м/с².	
	Настройка параметров через ПК	
	Настраиваемые аналоговые и цифровые входы и выходы	
	Защита ДГУ посредством предупреждения о неисправности или аварийного останова	
	Контроль параметров внешней сети и ДГУ	
	Интерфейс RS-232	
	Счетчик часов наработки, 3 таймера технического обслуживания	
	Журнал событий до 150 записей	
	Возможность интернет доступа с использованием ETHERNET/4G, MODBUS TCP/RTU, SNMP v1/v2c (опция), SMS и электронные письма, поддержка удаленной связи (AirGate2.0, WebSupervisor)	
	Пользовательские настройки и средства защиты, управление доступом пользователей	
	Поддержка 5 языков	

ComAp
The heart of smart control

